



HMC Gold SCM

Nº de OT		Nº de programa	13
Equipo	BOMBA PISCINA	Area	

AGUAS CONTRATADAS

Solicitada por	Firma	Autorizada por	
PLANIFICACION		PABLO TORRES	
Responsable ejecucion	Firma	Supervision ejecucion	
LIDER MECANICO		MIGUEL ARAYA	

Pablo Torres Contralor
de Mantenimiento Planta
HMC Gold SCM

Descripción de la tarea

MANTENCIÓN COMPONENTES HUMEDOS, PISCINA AGUAS CONTACTADAS SEGÚN PLANILLA.

Observaciones

* CHEQUEO DE BBR.
- RESISA I/PUSION SE ENCUENTRA 100%
- CANTARERA EN BUEN ESTADO
- CELLO CERRADO BUEN ESTADO.
- PUEBLOS DE PLUGS HACIA PISCINA 100%
- PUEBLOS DE PLUGS HACIA PISCINA 100%
- PUEBLOS DE PLUGS HACIA PISCINA 100%

Participantes	Nombre	Rut	Firma
1	JORHAN DAVILA	13.043.776-8	
2	DAVIDS BOPUTER	13.535.598-2	
3			
4			
5			
6			
7			

Fecha inicio	27-mar
Hora inicio	
Fecha termino	27-mar
Hora termino	

Tipo de Mantenimiento	SI
Programado	
Correctivo	
Emergencia	
Inspección	
Otro	

Firma recibio de area	
Firma entrega de area	



PRUEBA HIDRAULICA DE LINEA DE BOMBA DE AGUA CONTACTADA

TIPO DE
MANTENIMIENTO

**MANTENIMIENTO
PREVENTIVO**

FECHA:

28/03/2019

TRAMO 1:

PLANIFICADO
DEMANDA MECÁNICA (HH)
DEMANDA ELÉCTRICA (HH)
REPUESTOS VALORIZADOS
GASTO PLANIFICADO

USD

DETENCIÓN

MES

CRITICIDAD

TIPO DE MATERIAL: HDPE

Nº de O.T

DIAMETRO DE LINEA (MM): 160 mm

TIPO DE MATERIAL: HDPE

PRESIÓN MÁXIMA DE LA LÍNEA: PN 16 = 16 BAR

Presión nominal de trabajo de la línea 4,5 BAR

PRESSION DE PRUEBA: 4,5 BAR X 1,5 = 6,7 BAR

FORMA INICIAL:

FORA FINAL:

TAREAS DE SEGURIDAD

() USO DE ARO POR CADA ACTIVIDAD

() USO DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)

() ORDEN Y ASEO EN LUGAR DE TRABAJO

OBSERVACIONES (Desprendidas en las pruebas hidroestáticas)

Línea no presenta observaciones en proceso no presenta fugas de agua, línea HDPE en continua operación

Carla Bugno
RESPONSABLE INSPECCIÓN

RESPONSABLE E INSPECCION
FOLLYW DUDLEY.

USE SUS IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD, NO ASUMA RIESGOS INCONTROLADOS

Pablo Torres Gonzalez
 Jefe Mantenccion Planta
 PNM Gold SGA



HMC GOLD SCM

INSPECCIÓN MECÁNICA PARA PRUEBA DE BOMBA DE AGUA CONTACTADA

TIPO DE
MANTENIMIENTO
MANTENIMIENTO
PREVENTIVO

FECHA: 28/03/2019

PLANTIFICADO

HH

USD

DETENCIÓN

DEMANDA MECÁNICA (HH)

DEMANDA ELÉCTRICA (HH)

REPUESTOS VALORIZADOS

GASTO PLANTIFICADO

RESPONSABLE:

GASTO PLANTIFICADO

MES

CRITICIDAD

Nº de OT 13

REVISAR RUIDOS Y VIBRACIONES

REVISAR T° DE RODAMIENTOS MOTOR T1

REVISAR T° DE RODAMIENTOS MOTOR T2

REVISAR T° DE BOMBA T3

REVISAR T° DE BOMBA T4

REVISAR DESALINEAMIENTO PARALELO

REVISAR DESALINEAMIENTO ANGULAR

REVISAR FUGAS POR SELLO MECÁNICO

REVISAR FUGAS POR SELLO MECÁNICO

ESTADO DE ACCIONAMIENTO DE VALVULAS DE DESCARGA O NORMALIZAR

CONSILIO DE AIREPAGUE EN PRUEBA DE BOMBA CON CAUDAL MAX de 150 m³/h = 51 A

LECTURA DE MANÓMETRO DE DESCARGA DE BOMBA (BAR) - 4.5 BAR

LECTURA DE MANÓMETRO FINAL DE LINEA (PSI) se acepta valor mínimo de 3.5 BAR

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

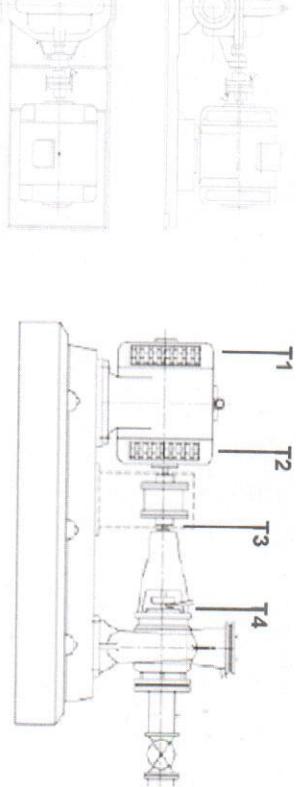
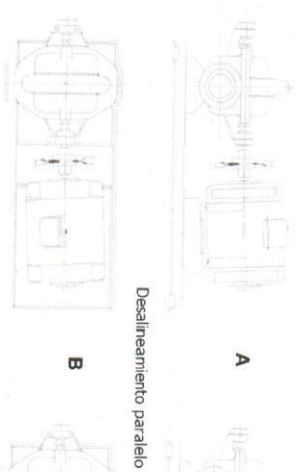
REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA

REVISAR FUGAS POR EMPAQUE DE BOMBA



TAREAS DE SEGURIDAD

- (1) USO DE ARO POR CADA ACTIVIDAD
- (1) USO DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)
- (1) ORDEN Y ASEO EN LUGAR DE TRABAJO

Observaciones: El equipo no presenta problemas durante el servicio, en pocas palabras el equipo, sin lugar a dudas, está en buen estado.

RESPONSABLE INSPECCIÓN

Pablo Torres Contreras
HMC Gold SCM

USE SUS MINUTERIOS DE SEGURIDAD, NO ASUMA RIESGOS INCONTROLADOS



PRUEBA HIDRAULICA DE LINEA DE BOMBA DE AGUA CONTACTADA

TIPO DE
MANTENIMIENTO
MANTENIMIENTO
PREVENTIVO

FECHA:

PLANIFICADO

PH

USO

DETENCION

DEMANDA MECANICA (PH)
DEMANDA ELECTRICA (PH)
REQUERIDOS VALORIZADOS
GASTO PLANIFICADO

TRANSITO 2:

MES

ENERO

FEBRERO

MARZO

ABRIL

MAYO

JUNIO

JULIO

AGOSTO

SEPTIEMBRE

OCTUBRE

NOVIEMBRE

DICIEMBRE

A

TIPO DE MATERIAL: HDPE

Nº de OT

DIAMETRO DE LINEA (MM): 160 mm

TIPO DE MATERIAL: HDPE

PRESION MAXIMA DE LA LINEA: PH 16 = 16 BAR

PRESION NOMINAL DE TRABAJO DE LA LINEA: 4.5 BAR

PRESION DE PRUEBA: 4.5 BAR X 1.5 = 6.7 BAR

HORA INICIAL:

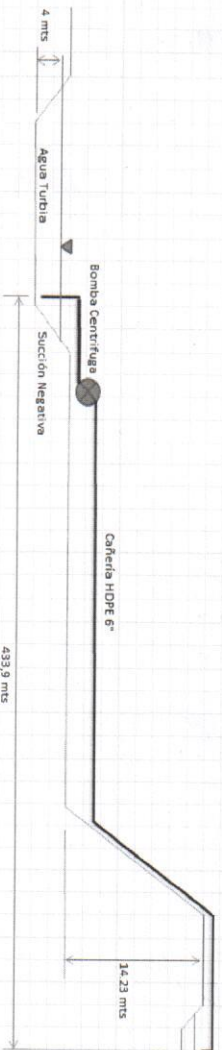
PH 6.7 BAR por un lapso de tiempo de 1 hora

HORA FINAL:

PH la diferencia por el lapso de tiempo corresponde 0.8 BAR

TAREAS DE SEGURIDAD

- (1) USO DE ARD POR CADA ACTIVIDAD
- (1) USO DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL (EPP)
- (1) ORDEN Y ASEO EN LUGAR DE TRABAJO



OBSERVACIONES (Despendidas en las pruebas hidroestáticas)

Se observó liberación de agua a una línea llena, se agregó.

Fernando Araya

RESPONSABLE INSPECCION

Pablo Torres González
Jefe Mantenimiento Planta
HMC GOLD SCM
Jefe Mantenimiento

USE SUS IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD, NO Asuma riesgos incontrolados